



# Saturne T2-H

Echangeur certifié

• CTA avec échangeur rotatif haute efficacité



## • Débit nominal (sans batterie)

Débit= 2400 m<sup>3</sup>/h - Pression= 250 Pa

## • Enveloppe

Type d'enveloppe \_\_\_\_\_ Double Peau - RAL9002  
 Isolation \_\_\_\_\_ 50 mm  
 Résistance mécanique \_\_\_\_\_ D1  
 Etanchéité à -400Pa / +700Pa \_\_\_\_\_ L1 / L1  
 Transmittance thermique \_\_\_\_\_ T1  
 Facteur de pont thermique \_\_\_\_\_ TB1  
 Efficacité serrage des Filtres \_\_\_\_\_ F9

## • Equipement:

Ventilateur Soufflage \_\_\_\_\_ 750 W / 230 V / 3.3 A  
 Vitesse rotation \_\_\_\_\_ 3000 tr/mn  
 Ventilateur Reprise \_\_\_\_\_ 750 W / 230 V / 3.3 A  
 Vitesse rotation \_\_\_\_\_ 3000 tr/mn  
 Echangeur \_\_\_\_\_ 90 W / 230 V / 0.5 A  
 Type récupérateur \_\_\_\_\_ Hygroscopique  
 Efficacité maximale \_\_\_\_\_ 85 %  
 Raccordement électrique \_\_\_\_\_ 230V Mono+T  
 Consommation max. globale(sans batterie) \_\_\_\_\_ 1626 W / 7.26A  
 Filtration AN / AR \_\_\_\_\_ ePM1 55%(F7) / ePM10 75%(M5)

## • Saturne T2 - HEL - Batterie électrique

Puissance Batterie EL-4.5T \_\_\_\_\_ 4.5 kW / Tri 400 V / 6.5 A  
 Puissance Batterie EL-6T \_\_\_\_\_ 6 kW / Tri 400 V / 8.7 A  
 Puissance Batterie EL-9T \_\_\_\_\_ 9 kW / Tri 400 V / 13 A

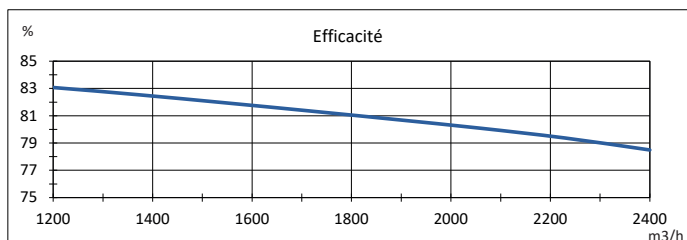
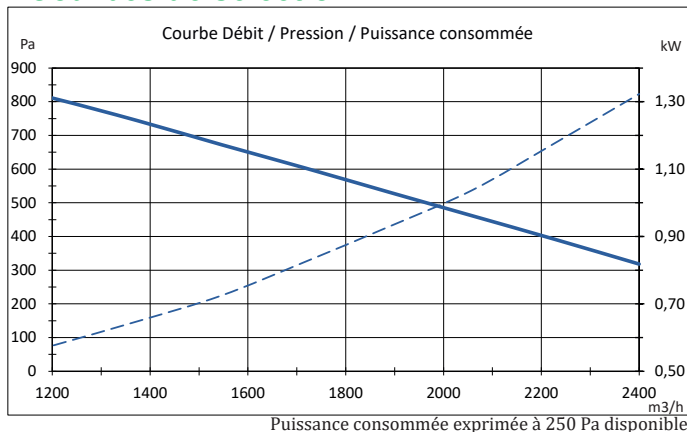
## • Saturne T2 - HEC - Batterie eau chaude

Puissance Batterie \_\_\_\_\_ voir courbe  
 Température d'eau \_\_\_\_\_ 80/60°C  
 Température entrée air \_\_\_\_\_ T° sortie éch.

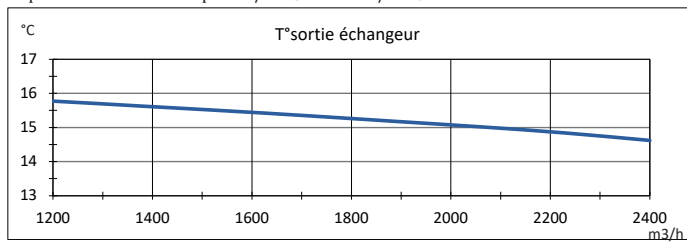
## • Saturne T2 - HEF - Batterie eau glacée

Puissance Batterie \_\_\_\_\_ voir courbe  
 Température d'eau \_\_\_\_\_ 7/12°C  
 Température entrée air \_\_\_\_\_ T° sortie éch.

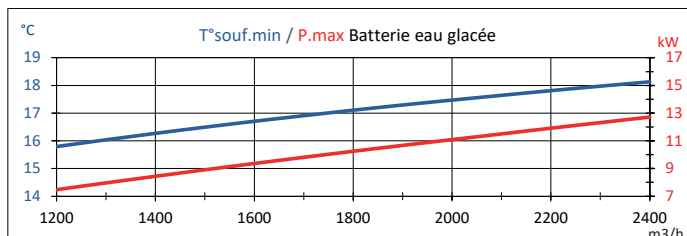
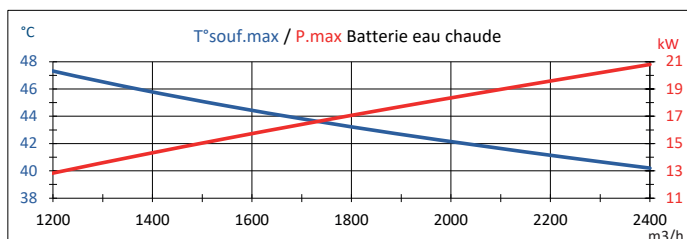
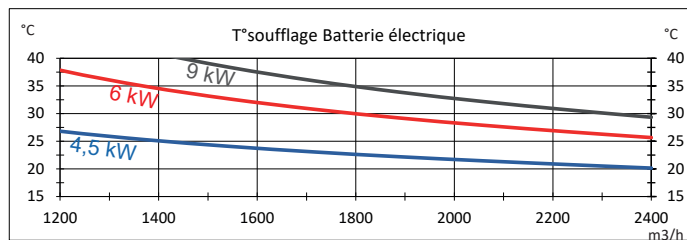
## • Courbes de sélection



Exprimé à isodébit: T°rep 20°C/50% - AN -5°C/90%

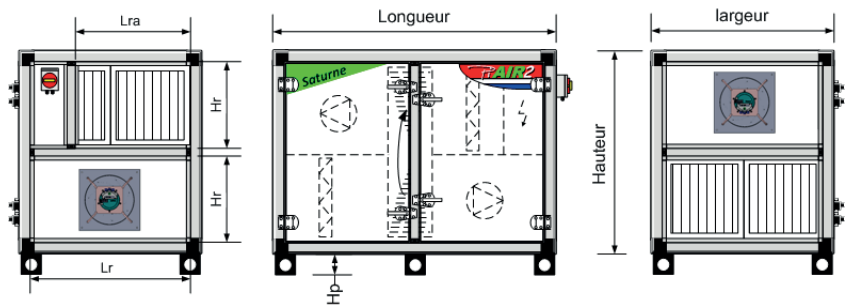


Exprimé à isodébit: T°rep 20°C/50% - AN -5°C/90%



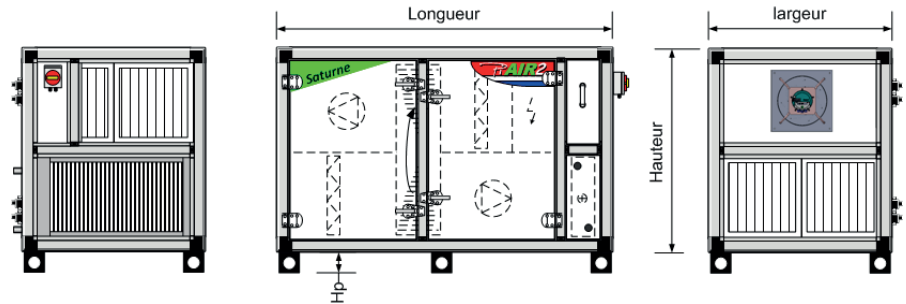
**• Dimensions Taille 2**

Longueur	1390 mm
Largeur	913 mm
Hauteur	1013 mm
Lr (larg. raccordement)	800 mm
Lra (larg. racc. coté arm.)	625 mm
Hr (Haut. raccordement)	430 mm
Hp(Haut. pied)	100 mm
Poids	219 kg



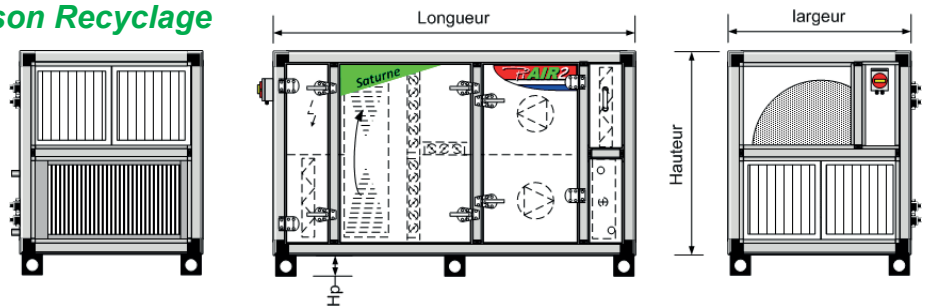
**• Taille 2 avec 1 batterie**

Longueur	1530 mm
Largeur	913 mm
Hauteur	1013 mm
Lr (larg. raccordement)	800 mm
Lra (larg. racc. coté arm.)	625 mm
Hr (Haut. raccordement)	430 mm
Hp(Haut. pied)	100 mm
Poids	235 kg



**• Taille 2 avec 1 batterie + Caisson Recyclage**

Longueur	1990 mm
Largeur	913 mm
Hauteur	1013 mm
Lr (larg. raccordement)	800 mm
Lra (larg. racc. coté arm.)	625 mm
Hr (Haut. raccordement)	430 mm
Hp(Haut. pied)	100 mm
Poids	281 kg



**• Régulation Corrigo**

Corrigo Regin borgne avec écran et câble 3 mètres (maxi 100m) - T° constante Soufflage - T° Souf variable fct température amb/reprise Débit/Pression constante - Vitesse constante - Dép/Surpression - Qualité d'Air - CO2 - 0-10 externe Free-Cooling/Heating - Surventilation Nocturne - Relance chauff/Rafr. pour maintient réduit T° Programmation Journalière / Hebdomadaire + Vacances / Relance temporisée par BP ou interrupteur externe Communication Modbus RS485 - Modbus TCP/IP, BACnet/IP - Webservice - 3 niveaux d'alarme avec synthèse

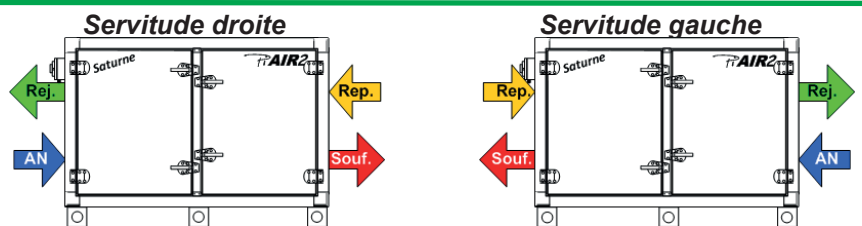
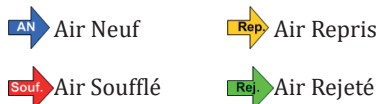


**• Options**

Batterie chaude + batterie froide (avec Corrigo)

CTA livrée en 2 tronçons. (sur demande)

**• Servitudes et sens d'air**



**• Accessoires divers**

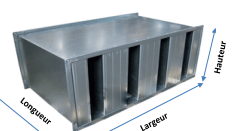
**MS 800x430** - Manchette souple de raccordement 800 x 430 - Tissus M0.



**Registre 800x430** - Registre à lames dim 800x430.



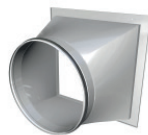
**PAS 800x430** - Piège à son à baffles rectangulaires ép100 mm. (option 200 mm) Longueur 1000 / 1200 / 1500



**Platine 800x430** - Avec piquage Ø 400



**TREMIE 800x430** - En diamètre Ø 400



**MSC 400** - Manchette souple Ø 400 - Tissu M0

